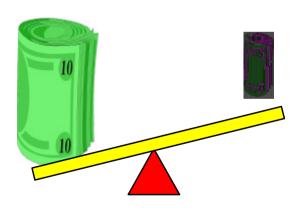
## Vortrag 1:

Rationalisierungspotentiale durch Simulation im Spritzgießprozess

Durch die Spritzgießsimulation werden die Entwicklungszeiten, die Werkzeugkosten und die Produktionskosten reduziert und die Teilequalität verbessert. Wobei bereits in der Produktentwicklungsphase die Machbarkeit untersucht und bewertet und während diesem Stadium bereits Korrekturen eingeleitet werden.

Dadurch kann nicht nur bei "kritischen" Bauteilen die Auslegung im Werkzeugbau optimiert und Nachfolgekosten reduziert werden



Referent

Jürgen Betz

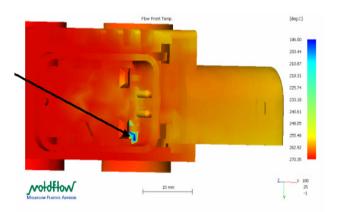
Moldflow, Regensburg

### Vortrag 2:

Interpretation und Umsetzung der Simulationsergebnisse?

Während die Qualität der Simulationsergebnisse von den Randbedingungen , wie z. B. der Verfügbarkeit realistischer Werkstoffkennwerte, bestimmt wird, hängt der Nutzen der Simulation für den Anwender entscheidend von der Interpretation der Ergebnisse und der entsprechenden Schlussfolgerungen ab.

In diesem Vortrag werden die erzielbaren Simulationsergebnisse dargestellt, bewertet und zielgerichtete Schlussfolgerungen für den Entwickler und Werkzeugbauer dargestellt.



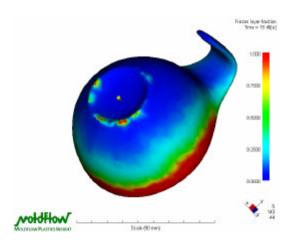
Referent

Anton Reichl
Moldflow, Regensburg

## Vortrag 3:

Darstellung eines durchgängigen Entwicklungsprozesses für Spritzgießbauteile

Durch die Integration von 3D-Scanning, Einsatz von Flächenrückführungssoftware, Rapid Prototyping und Simulation wird das Potential von modernen Entwicklungswerkzeugen und –methoden für die Reduzierung der Entwicklungszeit und –qualität an einem keramischen Bauteil dargestellt.



Referent

Prof. Dr. Franz Magerl FH Amberg-Weiden

# nehme ich nicht teil nehme ich und

# axantwort- Fax an 0961/382-138

An dem Workshop "Nutzen und Potentiale der Spritzgießsimulation"

Kollegen teil

Antwort

Herr Prof. Dr. Franz Magerl Fachhochschule Amberg-Weiden

92637 Weiden

Hetzenrichter Weg 15

# **V**eranstaltungsprogramm

# Dienstag, den 22. Februar 2005

16:50	Begrüßung
17.00	Rationalisierungspotential durch Simulation im Spritzgießprozess
17.30	Interpretation und Umsetzung der Simulationsergebnisse
18.00	Darstellung eines durchgängigen Entwicklungsprozesses für Spritzgießbauteile
18.30	Diskussion und Simulation von

Bauteilen der Workshopteil-



nehmer

FH Amberg-Weiden Moldflow GmbH

Zentrum für Weiterbildung Amberg-Weiden (ZfW)



# **Nutzen und** Potentiale der Spritzgießsimulation



Zentrum für Weiterbildung Amberg-Weiden (ZfW)